



Manutenção Preventiva

Os princípios para manutenção preventiva nas impressoras Zebra são os mesmos, de forma geral, sendo necessário se atentar às peças que se diferenciam, de acordo com a sua funcionalidade, seja desktop ou industrial.

Passo 1

Ter consigo os materiais necessários para manutenção, bem como:

- Chave Phillips
- Chave Torx
- Pano sem fiapo ou algodão.
- Alcool Isopropílico

Passo 2

Se atente a sua segurança, antes de iniciar o procedimento:

- Desligue a impressora
- Remova o cabo de energia
- Aguarde o resfriamento da cabeça de impressão
- Abra a tampa da impressora
- Remova etiqueta e ribbon
- Solte o conjunto da cabeça, solte travas laterais, desconecte cabo flat.
- Umedeça algodão com álcool isopropílico
- Limpe horizontalmente
- Reinsira a cabeça de impressão ao conjunto, reinsira o cabo flat e trave as travas laterais.
- Solte as presilhas laterais, retire o eixo, limpe o rolete, instale o rolete novamente e verifique o alinhamento.

- Analise as demais peças que causam desgaste com o uso (correia, motor, toggle bar e suporte de etiquetas)
- Antes de fechar o equipamento, se atente aos parafusos, se estão todos encaixados.
- Reinstale ribbon e etiqueta
- Feche o toggle bar
- Feche a tampa da impressora
- Efetue o teste de calibração - Menu - Sensores - Media Calibration
- Efetue o teste de impressão.
- Atualize o Firmware do equipamento, se disponível.
- Se necessário, efetue a limpeza interna, retirando poeira e os demais utensílios que possam estar dentro da impressora.

Manutenção finalizada.